

LE MATÉRIAU BOIS

LE PARC À BOIS

L'AFFÛTAGE

LE SCIAGE

LE CLASSEMENT QUALITATIF DES BOIS

LE RABOTAGE

LA GESTION DE PRODUCTION

LA MAINTENANCE

LA PRÉVENTION DES RISQUES

LES FORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

2015/2016

CATALOGUE DE FORMATION POUR LES INDUSTRIES DU BOIS



arfpib

ASSOCIATION
RÉGIONALE
DE FORMATION
PROFESSIONNELLE
DES INDUSTRIES
DU BOIS

DES FORMATIONS POINTUES POUR DES PROFESSIONNELS AFFÛTÉS.



AUJOURD'HUI ET DEMAIN, ACCOMPAGNER LES ENTREPRISES DE NOTRE FILIÈRE



Nos atouts

- Une équipe de Formateurs experts issus de la profession
- Une offre très large qui permet de couvrir les compétences clés de l'entreprise
- Une offre modulaire pour élaborer vos propres parcours de formation
- Une offre flexible en intra ou inter-entreprises, régulièrement enrichie
- Une pédagogie innovante utilisant les technologies actuelles
- Un simulateur* et du e-learning, deux outils pour la progression de chacun de vos salariés

*CRÉATION UNIQUE CFAIB

LE MATÉRIAU BOIS / MB	4
MB1 / Les généralités du matériau bois	4
MB2 / La connaissance physique du matériau bois	5
MB3 / Les utilisations industrielles du Pin maritime	5
LE PARC À BOIS / PB	6
PB1 / La réception, le contrôle et le stockage des grumes	6
PB2 / La gestion du parc à grumes et la préparation des bois	6
L’AFFÛTAGE / A	7
A1 / Le choix des lames de scies (à ruban et/ou circulaires)	7
A2 / La préparation du corps des lames de scies à ruban.....	8
A3 / La préparation du corps des lames de scies circulaires.....	8
A4 / L’affûtage des lames de scies à ruban.....	9
A5 / L’affûtage des lames de scies circulaires dents non carbure.....	9
A6 / L’affûtage des lames de scies circulaires dents carbure.....	10
A7 / L’affûtage des outils d’usinage.....	10
A8 / La formation au métier d’Affûteur.....	11
A9 / La compréhension des contraintes de sciage.....	11
LE SCIAGE / SC	12
SC1 / Le réglage et la maintenance des scies de tête et des scies de reprise	12
SC2 / La conduite d’une scie de tête - initiation.....	12
SC3 / La conduite d’une scie de tête - perfectionnement.....	13
SC4 / La conduite et la maintenance d’une délignieuse.....	13
LE CLASSEMENT QUALITATIF DES BOIS / CL	14
CL1 / Le classement qualitatif des bois de sciage	14
LE RABOTAGE / R	15
R1 / Le réglage et la conduite d’une raboteuse 4 faces	15
R2 / Le réglage et la conduite d’une raboteuse - moulurière	15
LA GESTION DE PRODUCTION / GP	16
GP1 / L’optimisation du rendement matière en scierie	16
GP2 / L’optimisation du rendement de la production en scierie	16
LA MAINTENANCE / M	17
M1 / La connaissance des machines dans la 1 ^{ère} et/ou la 2 ^{ème} transformation du Bois	17
M2 / La maintenance de 1 ^{er} et de 2 nd niveaux des machines dans la 1 ^{ère} et/ou la 2 ^{ème} transformation du Bois	17
LA PRÉVENTION DES RISQUES / PR	18
PR1 / La sensibilisation aux risques occasionnés par le bruit et les poussières dans l’industrie du Bois	18
PR2 / Les gestes et postures de sécurité dans le travail	19
PR3 / La prévention des risques liés à l’activité physique (PRAP IBC)	19
LES FORMATIONS RÉGLEMENTAIRES / FR	20
FR1 / La formation initiale Sauveteur Secouriste du Travail (SST)	20
FR2 / La formation de maintien et d’actualisation Sauveteur Secouriste du Travail (SST)	20
FR3 / La préparation à la conduite des chariots automoteurs de manutention à conducteur porté....	21
FR4 / Le recyclage à la conduite des chariots automoteurs de manutention à conducteur porté	21
FR5 / La préparation à la conduite de grues hydrauliques auxiliaires de chargement de véhicules ...	22
FR6 / Le recyclage à la conduite de grues hydrauliques auxiliaires de chargement de véhicules	22

LE MATÉRIAU BOIS

Les généralités du matériau bois MB1

Durée*: 7h

OBJECTIFS

Acquérir des connaissances générales sur le matériau bois, le comprendre, l'identifier pour mieux l'utiliser et mieux le commercialiser

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

- Les généralités sur les essences métropolitaines
- Les généralités sur les essences importées
- L'étude des feuillus et des résineux
- Les propriétés physiques et mécaniques du bois
- Le séchage et la préservation

La validation : Attestation de stage



Si formation réalisée en entreprise, présentation des exposés en tenant compte des produits réalisés

Formation en E-learning accompagnée

Public : Personnel de production
Commerciaux, Personnel administratif du secteur bois et distribution de matériaux,...

Lieu : Au cfaib ou en entreprise selon demande

LE MATÉRIAU BOIS

La connaissance physique du matériau bois MB2

Durée* : 7h

OBJECTIFS

Acquérir des connaissances physiques et techniques du matériau bois afin d'en comprendre les spécificités et ainsi en optimiser l'emploi

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

- Les notions d'anatomie du bois
- L'étude macroscopique du bois
- Les caractéristiques physiques et les facteurs influents du bois
- Les propriétés chimiques du bois
- Les anomalies de croissance et parasitaires
- Les propriétés mécaniques du bois

La validation : Attestation de stage

Le 

Si formation réalisée en entreprise, présentation des exposés en tenant compte des produits réalisés

Formation en E-learning accompagnée

Public : Personnel de production
Commerciaux, Personnel administratif du secteur bois et distribution de matériaux,...

Lieu : Au cfaib ou en entreprise selon demande

LE MATÉRIAU BOIS

Les utilisations industrielles du Pin maritime MB3

Durée* : 7h

OBJECTIFS

Donner une connaissance élargie des utilisations industrielles du Pin maritime

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

- L'exploitation forestière
- Les techniques d'usinage : le sciage, le déroulage et le tranchage
- Les industries des panneaux
- Les produits obtenus
- Le Pin maritime dans la construction

La validation : Attestation de stage

Le 

Si formation réalisée en entreprise, présentation des exposés en tenant compte des produits réalisés

Formation en E-learning accompagnée

Public : Personnel de production
Commerciaux, Personnel administratif du secteur bois et distribution de matériaux,...

Lieu : Au cfaib ou en entreprise selon demande

La réception, le contrôle et le stockage des grumes **PB1**

Durée* : 7h ou 14h
selon niveau de maîtrise du module MB3

OBJECTIFS

Définir et gérer les conditions d'approvisionnement et de stockage des grumes, billes ou billons selon les impératifs de la production

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

- La connaissance des bois
- Les normes de classement des bois
- Le contrôle et le marquage des bois
- L'organisation du parc à bois
- Les documents de gestion du parc à bois
- La sécurité dans le parc à bois
- Les règles d'exploitation des équipements de manutention

La validation : Attestation de stage



Public : Personnel en charge de l'approvisionnement et de la gestion de la scierie

Lieu : En entreprise

La gestion du parc à grumes et la préparation des bois **PB2**

Durée* : 7h ou 14h
selon niveau de maîtrise du module MB3

OBJECTIFS

Définir et gérer les conditions de stockage et de préparation des billes ou billons selon les impératifs de la production

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

- Les conditions de stockage des bois
- Le cubage et l'optimisation du rendement du tronçonnage des grumes
- Le tronçonnage et l'écorçage
- L'organisation du parc à bois
- Les documents de gestion du parc à bois
- La sécurité dans le parc à bois
- Les règles d'exploitation des équipements de manutention

La validation : Attestation de stage



Public : Personnel en charge de l'approvisionnement et de la gestion de la scierie

Lieu : En entreprise



L'AFFÛTAGE



Le choix des lames de scies (à ruban et/ou circulaires) A1

Durée* : 7h

OBJECTIFS

Acquérir les connaissances fondamentales pour optimiser le choix des lames de scies

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

La présentation des lames de scies

- Le corps de la lame
- Les différentes formes de dent
- Les angles de la dent

Les critères de choix des lames

- L'analyse du bâti
- L'analyse des essences sciées et des produits réalisés
- Le choix des caractéristiques

La validation : Attestation de stage

dimensionnelles des lames de scies

- Le choix de l'acier
- Le choix des angles

La sécurité du personnel et des outils

Le +

En entreprise pour tenir compte des spécificités de l'entreprise

Formation en E-learning accompagnée

Public : Affûteurs
Personnel de production
Personnel de maintenance

Lieu : En entreprise

L'AFFÛTAGE

La préparation du corps des lames de scies à ruban **A2**

Durée*: 14h

OBJECTIFS

Acquérir, entretenir ou se perfectionner aux techniques de maintenance des lames de scies à ruban

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

L'entretien des lames de scies à ruban

- Initiation à la préparation du corps de lame : le tensionnage, le planage et le dressage
- L'avoyage
- Le stellitage
- L'écrasement

La réparation des lames de scies à ruban

- La réparation des criques
- La réparation des dentures

La validation : Attestation de stage

- Les procédés de soudage habituellement utilisés

La sécurité du personnel et des outils

Le 

Formation pouvant se traiter en totalité ou partiellement au cfaib : afin de tenir compte des impératifs de production de l'entreprise, offrir la possibilité d'élargir la connaissance des techniques d'affûtage

Public : Affûteurs
Personnel de production
Personnel de maintenance

Lieu : Au cfaib et/ou en entreprise selon demande

L'AFFÛTAGE

La préparation du corps des lames de scies circulaires **A3**

Durée*: 14h

OBJECTIFS

Acquérir, entretenir ou se perfectionner aux techniques de maintenance des lames de scies circulaires

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

L'entretien des scies circulaires

- Initiation à la préparation du corps de la lame : le tensionnage et le planage
- L'avoyage
- Le stellitage
- Les dents carbure

La validation : Attestation de stage

La réparation des lames de scies circulaires

- La réparation des dentures

La sécurité du personnel et des outils

Le 

Formation pouvant se traiter en totalité ou partiellement au cfaib : afin de tenir compte des impératifs de production de l'entreprise, offrir la possibilité d'élargir la connaissance des techniques d'affûtage

Public : Affûteurs
Personnel de production
Personnel de maintenance

Lieu : Au cfaib et/ou en entreprise selon demande

L'AFFÛTAGE

L'affûtage des lames de scies à ruban A4

Durée* : 14 à 21h

OBJECTIFS

Acquérir, entretenir ou se perfectionner aux techniques d'affûtage des lames de scies à ruban.

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

La présentation de l'atelier d'affûtage

- La présentation des affûteuses
- Le réglage des affûteuses
- Le choix de la meule

L'affûtage des lames à ruban

- La mise en place de la lame
- Le réglage de la machine

La validation : Attestation de stage

- Le contrôle de la dent et de la lame en fonctionnement sur le bâti

La sécurité du personnel et des outils

Le 

Formation pouvant se traiter en totalité ou partiellement au cfaib : afin de tenir compte des impératifs de production de l'entreprise, offrir la possibilité d'élargir la connaissance des techniques d'affûtage

Public : Affûteurs

Personnel de production

Personnel de maintenance

Lieu : Au cfaib et/ou en entreprise selon demande

L'AFFÛTAGE

L'affûtage des lames de scies circulaires dents non carbure A5

Durée* : 14 à 21h

OBJECTIFS

Acquérir, entretenir ou se perfectionner aux techniques d'affûtage des lames de scies circulaires à dents non carbure.

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

La présentation de l'atelier d'affûtage

- La présentation des affûteuses
- Le réglage des affûteuses
- Le choix de la meule

L'affûtage des lames circulaires

- La mise en place de la lame
- Le réglage de la machine
- Le contrôle de la dent et de la lame

La validation : Attestation de stage

- En fonctionnement sur le bâti

La sécurité du personnel et des outils

Le 

Formation pouvant se traiter en totalité ou partiellement au cfaib : afin de tenir compte des impératifs de production de l'entreprise, offrir la possibilité d'élargir la connaissance des techniques d'affûtage

Public : Affûteurs

Personnel de production

Personnel de maintenance

Lieu : Au cfaib et/ou en entreprise selon demande

L'AFFÛTAGE

L'affûtage des lames de scies circulaires dents carbure A6

Durée*: 14 à 21h

OBJECTIFS

Acquérir, entretenir ou se perfectionner aux techniques d'affûtage des lames de scies circulaires à dents carbure.

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

La présentation de l'atelier d'affûtage

- La présentation des affûteuses
- Le réglage des affûteuses
- Le choix de la meule

L'affûtage des lames à ruban

- La mise en place de la lame
- Le réglage de la machine

La validation : Attestation de stage

- Le contrôle de la dent et de la lame en fonctionnement sur le bâti

La sécurité du personnel et des outils

Le 

Formation pouvant se traiter en totalité ou partiellement au cfaib : afin de tenir compte des impératifs de production de l'entreprise, offrir la possibilité d'élargir la connaissance des techniques d'affûtage

Public : Affûteurs
Personnel de production
Personnel de maintenance

Lieu : Au cfaib et/ou en entreprise selon demande

L'AFFÛTAGE

L'affûtage des outils d'usinage A7

Durée*: 14 à 21h

OBJECTIFS

Acquérir, entretenir ou se perfectionner aux techniques d'affûtage des outils d'usinage
Mettre en œuvre des moyens de contrôle
Déterminer des règles élémentaires pour obtenir un usinage de qualité

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

L'affûtage des fraises

- Les fraises en acier rapide
- Les fraises à plaquettes carbures rapportées (HSS – CW)

L'affûtage des outils amovibles utilisés dans le profilage

- La préparation du gabarit pour fers profilés de moulurières
- L'affûtage des fers profilés sur machine spéciale
- Le montage des outils

La validation : Attestation de stage

L'affûtage des fers plats

- Le montage et le réglage sur porte outils (raboteuse, dégauchisseuse, dérouleuse, tenonneuse)

La sécurité du personnel et des outils

Le 

Formation pouvant se traiter en totalité ou partiellement au cfaib : afin de tenir compte des impératifs de production de l'entreprise, offrir la possibilité d'élargir la connaissance des techniques d'affûtage

Public : Affûteurs
Personnel de production
Personnel de maintenance

Lieu : Au cfaib et/ou en entreprise selon demande



L'AFFÛTAGE

La formation au métier d'Affûteur **A8**

Durée*: 42h minimum au cfaib
+ 7h en entreprise

OBJECTIFS

Acquérir l'ensemble des techniques de maintenance et d'affûtage des outils de scierie
Se préparer aux spécificités du poste de travail en entreprise

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

L'affûtage des outils de coupe de la 1^{ère} et 2nde transformation
• Confer modules A1 à A7

La validation : Attestation de stage



Formation dispensée principalement au cfaib afin d'acquérir les différentes techniques d'affûtage et finalisée en entreprise afin de tenir compte des spécificités du poste de travail.

Public : Toutes personnes nouvellement affectées au poste d'Affûteur

Lieu : Au cfaib et/ou en entreprise selon demande



L'AFFÛTAGE

La compréhension des contraintes de sciage **A9**

Durée*: 7h

OBJECTIFS

Choisir les paramètres d'affûtage en fonction des essences sciées et des équipements utilisés
Détecter et analyser les défauts de sciage et mettre en œuvre les actions correctives

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

- Le fonctionnement de la scie sur le bâti
- Les contraintes de sciage selon les essences
- Les défauts de sciage : détection, causes et remèdes

La validation : Attestation de stage



Formation dispensée en entreprise pour tenir compte des essences et des équipements utilisés.

Public : Affûteurs
Conducteurs de machines
Personnel de maintenance

Lieu : En entreprise

LE SCIAGE

Le réglage et la maintenance des scies de tête SC1 et des scies de reprise

Durée* : 7h

OBJECTIFS

Acquérir, entretenir ou se perfectionner aux techniques de réglage et d'entretien des scies de tête et des scies de reprise
Être en capacité de détecter les anomalies et d'y remédier

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

Le réglage du bâti

- La tension de la lame
- Le réglage des guides
- Le réglage des feutres, des raclours, des éjecteurs de sciure
- La vitesse de rotation
- La maintenance préventive journalière

Le réglage du charriot (pour la scie de tête)

- Les glissières et les griffes
- Le moteur frein et les chaînes
- Les rails

La validation : Attestation de stage

- « L'amenage »
- La maintenance préventive journalière

Les défauts de sciage : détection, causes et remèdes

La sécurité

- Les consignes de sécurité
- Les organes de sécurité sur le bâti et le charriot

Le

Formation dispensée en entreprise pour tenir compte des essences et des équipements utilisés.

Public : Conducteurs de machines
Affûteurs
Personnel de maintenance

Lieu : En entreprise

LE SCIAGE

La conduite d'une scie de tête - initiation SC2

Durée* : 35h minimum

OBJECTIFS

Acquérir les connaissances théoriques, techniques et pratiques permettant de s'initier à la conduite de la scie de tête

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

- Les techniques de sciage
- Le calcul du rendement matière
- Le fonctionnement et le réglage de la lame sur le bâti
- Le fonctionnement du bâti et du charriot
- La manipulation de la lame de scie
- Le fonctionnement du poste de commande et de la division
- La maintenance journalière de 1^{er} niveau du bâti et du charriot
- La sécurité autour du bâti et du charriot

La validation : Attestation de stage

Le

Notre simulateur de pilotage d'une scie de tête en appui de la formation sur votre matériel

Public : Personnel nouvellement affecté au poste de Conducteur d'une scie de tête

Lieu : Au cfaib et/ou en entreprise selon demande

LE SCIAGE

La conduite d'une scie de tête - perfectionnement **SC3**

Durée* : 21h minimum
selon typologie de la production

OBJECTIFS

Identifier et mettre en œuvre les axes d'amélioration permettant l'optimisation de la conduite de la scie de tête.

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

L'observation et l'analyse qualitative du fonctionnement du poste :

- Le rendement matière
- Le rendement production
- Les variations et les singularités anatomiques du bois

Le choix et la mise en œuvre des actions correctives pour l'optimisation du sciage :

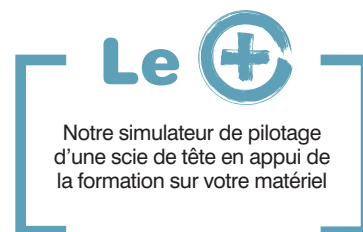
- L'optimisation du rendement matière
- La valorisation des produits
- L'optimisation du rendement production

- L'optimisation de la division

Les défauts de sciage : détection, causes et remèdes

La sécurité autour du bâti

La maintenance journalière de 1^{er} niveau du bâti et du charriot



La validation : Attestation de stage

Public : Conducteurs de scie de tête

Lieu : En entreprise

LE SCIAGE

La conduite et la maintenance d'une déligneuse **SC4**

Durée* : 14h

OBJECTIFS

Acquérir les connaissances techniques de fonctionnement et de réglage d'une déligneuse
Maîtriser le classement qualitatif des bois de rabotage

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

- Les techniques de délignage
- Le fonctionnement de la déligneuse
- La mise en place des scies circulaires
- Les réglages de la déligneuse
- Le fonctionnement du poste de commande et de la division
- Les incidents de fonctionnement : causes et remèdes

- Le classement qualitatif des bois de rabotage
- La maintenance journalière de 1^{er} niveau de la déligneuse
- La sécurité autour de la déligneuse



La validation : Attestation de stage

Public : Personnel de production

Lieu : En entreprise



LE CLASSEMENT QUALITATIF DES BOIS

Le classement qualitatif des bois de sciage **CL1**

Durée*: 7h

OBJECTIFS

Connaître les normes et les règles pour un classement dimensionnel et qualitatif des bois de sciage
Sensibiliser les Opérateurs aux incidences d'un classement normalisé et les initier aux normes en vigueur

PROGRAMME

- La connaissance du matériau bois
- Les singularités du bois
- Les altérations du bois
- Le dimensionnement et le mesurage
- Le choix des bois selon leur emploi
- L'impact des erreurs de classement
- Les règles normalisées de classement
- Les règles de l'empilage avant le séchage

La validation : Attestation de stage



* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

Public : Personnel de production

Lieu : En entreprise

LE RABOTAGE

Le réglage et la conduite d'une raboteuse 4 faces R1

Durée* : 7h

OBJECTIFS

Acquérir les connaissances théoriques, techniques et pratiques permettant le réglage et la conduite d'une raboteuse 4 faces

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

- Les techniques de rabotage
- Le fonctionnement de la raboteuse
- La mise en place des outils
- Les réglages de la raboteuse
- Les incidents de fonctionnement : causes et remèdes
- La maintenance journalière de 1^{er} niveau de la raboteuse
- La sécurité autour de la raboteuse

La validation : Attestation de stage



Formation dispensée en entreprise pour tenir compte des essences et des équipements utilisés.

Public : Personnel affecté à la conduite d'une raboteuse 4 faces

Lieu : En entreprise

LE RABOTAGE

Le réglage et la conduite d'une raboteuse - moulurière R2

Durée* : 7h

OBJECTIFS

Acquérir les connaissances théoriques, techniques et pratiques permettant le réglage et la conduite d'une raboteuse-moulurière

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

- Les techniques de rabotage
- Le fonctionnement de la raboteuse
- La mise en place des outils
- Les réglages de la raboteuse
- Les incidents de fonctionnement : causes et remèdes
- La maintenance journalière de 1^{er} niveau de la raboteuse
- La sécurité autour de la raboteuse

La validation : Attestation de stage



Formation dispensée en entreprise pour tenir compte des essences et des équipements utilisés.

Public : Personnel affecté à la conduite d'une raboteuse - moulurière

Lieu : En entreprise

LA GESTION DE PRODUCTION

L'optimisation du rendement matière en scierie GP1

Durée* : + ou - 21h
selon choix du programme

OBJECTIFS

Acquérir les techniques d'optimisation des débits en fonction de la matière première et des produits à réaliser

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

Les notions générales

- Le rendement matière
- L'augmentation de la production
- La flexibilité du système : sciage sur liste ou standard

Les données de gestion

- L'optimisation du débit (rappel sur les méthodes de débit, principe mathématique)

- L'incidence du défilement sur le rendement matière et la productivité
- et/ou la recherche des grumes ayant la section qui donne le maximum de produits demandés
- et/ou la recherche des meilleures sections de produits en fonction d'une plage de diamètre de billon donnée

La validation : Attestation de stage



Public : Personnel de production

Lieu : En entreprise

LA GESTION DE PRODUCTION

L'optimisation du rendement de la production en scierie GP2

Durée* : 21h
et + selon entreprise

OBJECTIFS

Acquérir les techniques d'analyse de l'ensemble de la chaîne de production permettant de définir les actions correctives pour en optimiser le rendement

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

- L'analyse de la production : matière première, produits, quantités, qualité
- L'analyse des moyens de production
- L'analyse des flux matières
- L'optimisation de la production
- Les outils d'amélioration de la production

La validation : Attestation de stage



Public : Personnel de production

Lieu : En entreprise

LA MAINTENANCE

La connaissance des machines dans la 1^{ère} **M1**
et/ou la 2^{nde} transformation du Bois

Durée* : 7h à 14h
selon importance du parc machine

OBJECTIFS

Acquérir les connaissances de base du fonctionnement des machines de 1^{ère} et/ou 2^{nde} transformation pour en réaliser la maintenance

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

La connaissance des machines de la 1^{ère} et/ou de la 2^{nde} transformation

- L'identification et les caractéristiques (position, forme géométrique, ...) des principaux organes d'une machine
- L'identification et le contrôle des organes de puissance
- L'identification des systèmes de positionnement et de guidage

La validation : Attestation de stage

- Les caractéristiques des systèmes de mise à la cote : division et asservissement
- Le principe du contrôle de la production : dispersion des épaisseurs, analyse
- Les caractéristiques des outils de coupe



Public : Personnel de maintenance
Personnel de production
Affûteurs

Lieu : En entreprise

LA MAINTENANCE

La maintenance de 1^{er} et de 2nd niveaux des machines **M2**
dans la 1^{ère} et/ou la 2^{nde} transformation du Bois

Durée* : 7h à 14h
selon importance du parc machine

OBJECTIFS

Acquérir les connaissances de base pour organiser la maintenance préventive des machines de 1^{ère} et/ou de 2^{nde} transformation

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

La maintenance de 1^{er} niveau dans la 1^{ère} et/ou la 2^{nde} transformation du Bois

- Les réglages simples des éléments accessibles sans aucun démontage ou ouverture de l'équipement
- L'échange d'éléments accessibles en toute sécurité

La maintenance de 2nd niveau dans la 1^{ère} et/ou la 2^{nde} transformation du Bois

La validation : Attestation de stage

- Le dépannage par échange standard des éléments prévus à cet effet
- Les opérations mineures de maintenance préventive, telles que graissage ou contrôle de bon fonctionnement
- L'établissement des plannings des opérations mineures de maintenance préventive



Public : Personnel de maintenance
Personnel de production - Affûteurs

Lieu : En entreprise



LA PRÉVENTION DES RISQUES

La sensibilisation aux risques occasionnés par le bruit et les poussières dans l'industrie du Bois

PR1

Durée* : 7h

OBJECTIFS

Identifier les situations dangereuses en lien avec le bruit et les poussières et adopter une conduite et un comportement appropriés pour diminuer le risque
S'approprier et appliquer les règles de sécurité de l'entreprise

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

- Les accidents du travail dans l'entreprise et/ou dans la profession
- L'intérêt des formations réglementaires

Les risques liés aux poussières de bois

- La présentation des différents risques liés aux poussières de bois
- L'identification des situations présentant un danger
- L'impact sur l'organisme humain
- Les mesures de prévention sur le terrain

Les risques liés au bruit

- La définition du bruit
- Les zones à risque
- Les risques liés aux expositions
- La méthodologie de prévention et le comportement à adopter
- La surveillance

La validation : Attestation de stage



Public : Personnel de production
Personnel de maintenance

Lieu : En entreprise

LA PRÉVENTION DES RISQUES

Les gestes et postures de sécurité dans le travail **PR2**

Durée*: 7h

OBJECTIFS

Prendre conscience des risques et utiliser les gestes et postures adaptés afin d'adopter individuellement une démarche d'amélioration de ses conditions de travail

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

- Les accidents du travail
- Les notions d'anatomie et de physiologie
- Les troubles musculo-squelettiques
- Les principes de sécurités physiques et d'économie d'effort

La validation : Attestation de stage

- Le poste de travail et l'Homme.
- Des exercices pratiques avec différentes familles de charges
- Les recommandations pour la vie quotidienne



Public : Personnel ayant une activité physique

Lieu : En entreprise

LA PRÉVENTION DES RISQUES

La prévention des risques liés à l'activité physique (PRAP IBC) **PR3**

Durée*: 14h

OBJECTIFS

Identifier et caractériser les risques liés à l'activité physique pour engager une démarche participative d'amélioration des conditions de travail (secteurs Industrie, Bâtiment et Commerce)

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

- La démarche de prévention dans l'entreprise
- Les activités physiques au poste de travail
- Les différentes atteintes à la santé : anatomie, physiologie et pathologie de l'appareil locomoteur
- L'importance des atteintes à la santé et les enjeux
- La description de ses activités et le repérage des situations pouvant nuire à la santé

La validation : Certificat d'acteur PRAP IBC

- La mise en commun des analyses de situations de travail et de pistes d'amélioration des conditions de travail
- Le rappel des principes de base d'aménagement dimensionnel des postes de travail, de sécurité physique et d'économie d'efforts
- La mise en forme de propositions



Public : Ensemble du personnel de l'entreprise

Lieu : En entreprise

LES FORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

La formation initiale Sauveteur Secouriste du Travail (SST) FR1

Durée* : 14h
pour un groupe de 4 à 10 pers

OBJECTIFS

Acquérir les connaissances nécessaires à la bonne exécution des gestes de premiers secours en attendant l'arrivée des secours dans l'entreprise

Faire du Sauveteur Secouriste du Travail un auxiliaire efficace de la démarche de prévention (le document unique) au sein de l'entreprise

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

- Le sauvetage et le secourisme du travail
- La recherche des risques persistants afin de protéger
- L'examen rapide de la victime
- Les actions appropriées à l'état de la victime
- L'alerte ou faire alerter
- La protection de la victime
- La démarche de prévention au sein de l'entreprise

La validation : Délivrance du certificat de Sauveteur Secouriste du Travail valable au maximum 24 mois

Public : Ensemble du personnel de l'entreprise

Lieu : Au cfaib ou en entreprise selon demande

LES FORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

La formation de maintien et d'actualisation Sauveteur Secouriste du Travail (SST) FR2

Durée* : 7h
pour un groupe de 4 à 10 pers

OBJECTIFS

Entretenir et/ou perfectionner les compétences acquises lors de la formation initiale Sauveteur Secouriste du Travail (SST)

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

- Le rappel des différentes actions** que doit mener le Sauveteur Secouriste du Travail adaptées à l'évolution du secourisme du travail et des situations éventuellement rencontrées par les stagiaires, concernant :
- L'examen rapide de la victime
 - Les actions appropriées à l'état de la victime
 - L'alerte ou faire alerter
 - La protection de la victime
 - La démarche de prévention des risques au sein de l'entreprise

La validation : Renouvellement du certificat de Sauveteur Secouriste du Travail valable au maximum 24 mois

Public : Sauveteurs Secouristes du Travail de l'entreprise / Être titulaire de la carte Sauveteur Secouriste du Travail en cours de validité

Lieu : Au cfaib ou en entreprise selon demande

LES FORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

La préparation à la conduite des chariots automoteurs FR3 de manutention à conducteur porté

Durée*: 21h

Préparation au CACES R 389 catégorie 3 (capacité ≤ 6 T) ou catégorie 4 (capacité > 6 T)

OBJECTIFS

Effectuer les différentes opérations de manutention avec un chariot automoteur de manutention à conducteur porté en respectant les règles de sécurité

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

- La législation et la profession
- La responsabilité pénale du conducteur
- La sécurité dans l'entreprise
- Les consignes de conduite, de circulation et de stationnement
- La stabilité du chariot automoteur
- Les caractéristiques technologiques des chariots automoteurs
- La maintenance de 1^{er} niveau

L'utilisation des chariots automoteurs en sécurité

- La circulation
- Le stockage et le déstockage
- Le gerbage
- Le chargement et le déchargement
- Les manipulations spéciales
- Les accessoires et les modifications induites liées à leur utilisation, leur remisage, le contrôle et l'entretien
- Le bilan et l'évaluation finale

La validation : Délivrance du Certificat d'Aptitude à la Conduite en Sécurité d'une validité de 5 ans

Public : Personnel devant effectuer des opérations de manutention à l'aide d'un chariot automoteur

Lieu : Au cfaib ou en entreprise selon demande

LES FORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

Le recyclage à la conduite des chariots automoteurs FR4 de manutention à conducteur porté

Durée*: 14h

Recyclage au CACES R 389 catégorie 3 (capacité ≤ 6 T) ou catégorie 4 (capacité > 6 T)

OBJECTIFS

Actualiser et perfectionner les connaissances relatives à la conduite des chariots automoteurs de manutention à conducteur porté

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

Le bilan des connaissances et la remise à niveau

Les exercices pratiques :

- Conduite
- Circulation
- Manœuvre suivant les différentes utilisations en toute sécurité

Le bilan et l'évaluation finale

La validation : Délivrance du Certificat d'Aptitude à la Conduite en Sécurité d'une validité de 5 ans

Public : Personnel dont le certificat CACES R389 arrive à échéance (5 ans)

Lieu : Au cfaib ou en entreprise selon demande

LES FORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

La préparation à la conduite de grues hydrauliques auxiliaires **FR5** Durée*: 21h
de chargement de véhicules

Préparation au CACES R 390

OBJECTIFS

Utiliser et entretenir les grues auxiliaires de chargement de véhicules dans le respect des consignes de sécurité

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

- La législation en vigueur
- La classification et la technologie des grues auxiliaires
- Les règles de conduite sur la voie publique et dans l'entreprise
- Les principaux modes de commande et d'équipement des grues. Les risques liés à leur utilisation
- L'équilibre, la sécurité, les forces et le moment de renversement
- Les charges et les travaux spéciaux
- La stabilisation et le calage de la grue
- L'étude des manœuvres
- Les vérifications, les réglages et les opérations de maintenance de 1^{er} niveau
- Les particularités des grues avec option Télécommande
- La mise en pratique
- Le bilan et l'évaluation finale

La validation : Délivrance du Certificat d'Aptitude à la Conduite en Sécurité d'une validité de 5 ans

Public : Personnel devant effectuer des opérations de manutention à l'aide d'une grue hydraulique auxiliaire de chargement d'un véhicule

Lieu : Au cfaib ou en entreprise selon demande

LES FORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

Le recyclage à la conduite de grues hydrauliques auxiliaires **FR6** Durée*: 14h
de chargement de véhicules

Recyclage au CACES R 390

OBJECTIFS

Actualiser et perfectionner les connaissances relatives à la conduite des grues auxiliaires de chargement de véhicules

* selon niveau de connaissance initiale du personnel à former et des exigences de la demande de l'entreprise

PROGRAMME

Le bilan des connaissances et la remise à niveau

Les exercices pratiques :

- Conduite
 - Circulation
 - Manœuvre
- suivant les différentes utilisations en toute sécurité

Le bilan et l'évaluation finale

La validation : Délivrance du Certificat d'Aptitude à la Conduite en Sécurité d'une validité de 5 ans

Public : Personnel dont le certificat CACES R390 arrive à échéance (5 ans)

Lieu : Au cfaib ou en entreprise selon demande

Les présentes conditions générales de vente fixent les rapports entre l'ARFPIB et son client pour la réalisation d'une prestation de formation.

MODALITÉS D'INSCRIPTION

L'inscription à une formation de l'ARFPIB prend effet à réception de la proposition de formation dûment complétée, signée et revêtue du cachet du client.

Elle tient lieu alors de convention conformément à l'article L.6353-2 du code du travail.

TARIFS

Les prix indiqués s'entendent net de taxe.

Ils sont forfaitaires et ils comprennent les frais pédagogiques et la fourniture de documents remis au(x) stagiaire(s).

Sont exclus les frais de déplacement, d'hébergement et de restauration.

En inter-entreprise

Une offre de restauration et d'hébergement peut-être proposée par l'ARFPIB à son client.

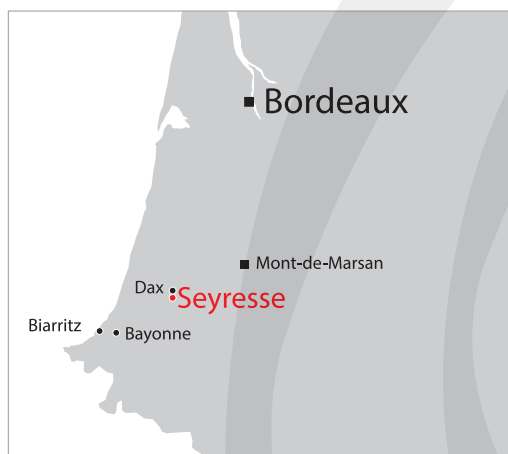
En intra-entreprise

Au prix forfaitaire, sera ajouté les frais de déplacement, de restauration et éventuellement d'hébergement du Formateur.

CONDITIONS DE RÈGLEMENT

A l'issu de la formation, l'ARFPIB adresse au client ou à l'OPCA du client une facture payable par virement à l'ordre de l'ARFPIB, compte n° 42559 - 00060 - 21026766806 - 29.

En cas de retard de paiement, les pénalités sont fixées à trois fois le taux d'intérêt légal. Une pénalité forfaitaire de 40€ sera due au titre des frais de recouvrement.



ACCÈS PAR TRAINS :

- TGV (4 TRAINS/JOURS EN PROVENANCE DE PARIS/BORDEAUX) :
ACTUELLEMENT : PARIS - DAX - 4H30
À PARTIR DE 2017 : PARIS - DAX - 3H15
- TER EN PROVENANCE DE BORDEAUX, PAU-TOULOUSE

ACCUEIL :

- RESTAURATION
- INTERNAT : SEMAINE ET WEEK-END SOUS CONDITIONS
- LA MAISON DU CFAIB



arfpib

ASSOCIATION
RÉGIONALE
DE FORMATION
PROFESSIONNELLE
DES INDUSTRIES
DU BOIS

contact@cfaib.fr

526, route d'Œyreluy 40180 SEYRESSE/DAX

05 58 74 36 99